

永安國中全球資訊網 - 和諧--活力--智慧--創新

桃園縣「97學年度國民教育輔導團國中組輔導員公開徵選實施計畫」
教務處(教學&設備)

發表人:

張貼在 : 2008/6/10 12:00:40

公告及報名：即日起至6/25

資料彙整及審查：6/25~7/10

面試或口試：7/10~7/30

公告錄取名單：8/1

詳情請見附件..